

Ogłoszenie podstawowej kwoty dotacji na 2019 r.

(obowiązuje od 1 maja 2019 r.)

Na podstawie art. 46 ustawy z dnia 27 października 2017 r. o finansowaniu zadań oświatowych (Dz.U. z 2017 r. poz. 2203, z późn. zm.) Burmistrz Łaz ogłasza, co następuje:

- **W przypadku niepublicznych oddziałów przedszkolnych:**
 1. Podstawowa kwota dotacji wynosi: **6.874,54 zł.**
 2. Statystyczna liczba dzieci objętych wczesnym wspomaganie rozwoju, uczniów, wychowanków lub uczestników zajęć rewalidacyjno-wychowawczych wynosi: **167.**
 3. Statystyczna liczba uczniów niepełnosprawnych: **1.**
- **W przypadku niepublicznego przedszkola:**
 1. Podstawowa kwota dotacji wynosi: **6.426,22 zł.**
 2. Statystyczna liczba dzieci objętych wczesnym wspomaganie rozwoju, uczniów, wychowanków lub uczestników zajęć rewalidacyjno-wychowawczych wynosi: **167.**
 3. Statystyczna liczba uczniów niepełnosprawnych: **7.**

Łazy, dnia 26.04.2019 r.

BURMISTRZ

mgr Maciej Kałczyński

